

## Peran Primer W

### EP050 - Peran Primer W

25-02-2025 / V 1

#### Beskrivelse

Peran Primer W er en hurtighærdende, vandbåren 2-komponent epoxyprimer

#### Funktioner og fordele

- Meget god vedhæftning til forskellige mineralske, keramiske og metalliske underlag og tidligere epoxymalede overflader
- Høj kompatibilitet mellem lag med EP- og PU-systemer

#### Anvendelsesområde

Som primer på beton, stål og keramiske underlag eller som bindemiddelprimer til renovering af epoxybelagte overflader.

#### Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakninger:

Enhed 10 kg (7 liter) - Del A: 2 kg, Del B: 8 kg

Del A = Peran Primer W A

Del B = Peran Primer W B

#### Tilgængelig farve

Produktet fås i følgende standardfarver: Silk Grey 217, Goosewing Grey 222 og Signal White 050.

Ikke-standardfarver kan fås på forespørgsel.

#### Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

#### Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

#### Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

## Peran Primer W

### Teknisk information

Udseende		A: Lysegul væske B: Pigmenteret væske
Blandingsforhold	A / B	1 / 4 vægten 1 / 3 i volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,42 kg/dm <sup>3</sup>
Tørstofindhold		~60 %
Anvendelsestid i +20°C		~60 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 2 timer Let gangtrafik: efter 3 timer Fuld hærdning: efter 2 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C		3 - 24 timer
<b>Teknisk information om hærdet produkt</b>		
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93%

GIS-code: RE30

### Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det, at beholderne konditioneres i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved ovennævnte temperaturer er flow optimeret for den bedste påføringseffekt og materialeforbrug kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal substrattemperaturen være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke den omgivende temperatur falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luffugtighed i begyndelsen af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

Overfladen må ikke vaskes eller tildækkes i de første 16 timer efter påføring.

### Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen; eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævnet.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm<sup>2</sup>.

Glaserede overflader skal fjernes fra fliserne før påføring af primeren (f.eks. ved diamantslibning eller sandblæsning). Løse fliser og fliser over hulrum skal fjernes. Stålsubstrater skal forberedes til SA 2.5 (i henhold til ISO 8501-1 / DIN 55928).

Detaljerede krav til underlaget og andre monteringsbetingelser kan findes i vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

Teknisk datablad

## Peran Primer W

### Blanding

Tilsæt hele del B til del A og bland i 1 minut, tilsæt derefter 15 % vand efter vægt af hele enheden (A+B). Vandtilsætning er nødvendig for at opnå den korrekte viskositet.

Bemærk: Efter fortynding må der ikke tilsættes yderligere mængder vand.

Bland med en lavhastighedsblander og piskeris til ensartet blanding, og pas på ikke at inkludere luft.

### Påføring

Hæld det blandede materiale på underlaget i lag og fordel med en rulle eller gummiskraber, efterfulgt af udjævning med en rulle.

Sørg for, at det hærdede lag er kontinuerligt, uden tørre pletter og fri for pinholes. Porøse underlag kan kræve mere end én basislak.

### Dækningsgrad

~0,25 kg/m<sup>2</sup> (afhængig af underlagets porøsitet)

### Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med sæbe og varmt vand, hærdede rester kan kun fjernes med mekaniske midler.

### Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveæghed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

### Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg de retningslinjer for arbejdsmiljø og sikkerhed, der gælder for det sted, hvor ansøgningen udføres. Yderligere information kan findes i sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S